

附件 2

企业清洁生产方案情况表

企业名称	(公章) 山东大亚机电科技有限公司		清洁生产方案产生和完成情况 产生 2 个 完成 0 个
方案名称	实施时间	方案情况介绍	方案 (预计) 产生效益
机加工车间新上 6 个伸缩磨房	2020. 8. 1	在进行切割、焊接、打磨等集气罩难以有效收集污染物的工序新上伸缩磨房，将切割、焊接、打磨等工序转移至伸缩磨房内生产，工作时全密闭，可以有效减少无组织烟 (粉) 尘排放	方案实施后预计无组织排放颗粒物减少 60%
铸造车间无组织排放污染物成套治理技术	2020. 8. 15	采用微纳米复合粒子溶液喷雾技术，由曝气装置形成有气核存在的过饱和溶气水，在水流剪切力和压力突然释放的作用下发生爆裂，产生均匀细小粒径为 10 微米的水雾，不会出现水滴，用水量小对车间湿度影响小；雾层在空气中停留时间长，净化灵雾层吸收污染气体后与之发生化学反应能大幅度减少车间内的污染气体量	方案实施后预计无组织排放甲醛减少 88.9%，二氧化硫减少 93.9%，氮氧化物 85%